GEFINAL

Blech- und Stahlbau

Bringt Metall GENIAL in Form

TÜV PROFI CERT ® TÜV Hessen
ZERTIFIKAT-NR 73 100 3071 ISO 9001

SCHWEISSFACHBETRIEB
Herstellerqualifikation nach DIN EN ISO1090

Hauptgebäude

Individuelle Beratung

Vorstellung
Systempartner

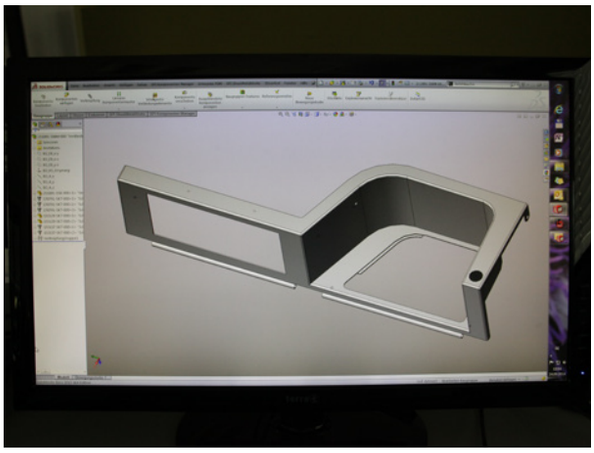
Wer seit fast 100 Jahren seine Kunden überzeugen kann, macht irgendetwas richtig. Wir von GEFINAL stehen seit 1919 für Zuverlässigkeit, Flexibilität, ausgeprägte Kundenorientierung und den Anspruch auf erstklassige Leistungen. Als mittelständisches Familienunternehmen schätzen wir langfristige Beziehungen auf einer Augenhöhe. Dafür erhalten die Auftraggeber einen engagierten Systempartner, der unter einem Dach ein breites Leistungsspektrum mit Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Aluminium, Kupfer und Messing bietet.

Für erstklassige Qualität in allen Bereichen und Abläufen steht die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001. Die Zulassung als Schweißfachbetrieb nach DIN EN ISO 1090, die kontinuierliche Optimierung unserer Prozesse, der vielseitige und aktuelle Maschinenpark sowie bestens qualifizierte Mitarbeiter (viele aus eigener Ausbildungstätigkeit) unterstreichen unsere hohen Standards. Unsere lange Erfahrung und das große Fachwissen stellen wir uneingeschränkt in den Dienst der Kunden, um selbst herausfordernde Aufgaben zu einer überzeugenden Lösung zu führen.

Überblick
Kernkompetenz

- Konstruktion
- Vollautomatisierte Stanz- und Lasertechnik
- Rohr-Laserschneiden
- Abkanttechnik
- Schweißtechnik
- Roboter-Laserschweißen
- Stanzerei mittels Exzenter- und Hydraulikpressen
- Mechanische Bearbeitung
- Baugruppenfertigung
- Montage
- Oberflächenbearbeitung
- Einzelteil- und Serienfertigung
- Logistik

Bringt Metall GENIAL in Form



3-D-Konstruktion auf SolidWorks

Konstruktion
Kompetenz aus einer Hand

Am Anfang eines Projektes steht immer die Idee des Kunden, die in ein Produkt umgesetzt werden soll. Schon hier können wir unsere Kompetenz einbringen. Im Rahmen einer qualifizierten Beratung prüfen wir, ob das Vorhaben in der gewünschten Weise durchführbar ist bzw. ob und wo Optimierungspotenzial besteht. Bestehen bereits aussagefähige Konstruktionszeichnungen, übernimmt unsere Konstruktionsabteilung diese und bereitet sie zu einer Vorlage für die Fertigung auf.

Notwendig sind derart konkrete Vorgaben allerdings nicht. Uns genügen auch Skizzen, Muster oder einfach nur die Produktidee. Wir wissen, was machbar ist, zeigen dem Kunden entsprechende Lösungswege auf und können bei Bedarf die gesamte Konstruktionsarbeit übernehmen. Dafür stehen unsere lange Erfahrung, das kompetente Konstruktionsteam und deren moderne 3-D-CAD-Konstruktionssoftware zur Verfügung. Komplexe und komplizierte Bauteile sind für uns ebenso wenig ein Problem wie die Realisierung kleinster Toleranzen. Und bei allen Aufträgen – vom Einzelteil bis zur Serienfertigung – achten wir strikt darauf, dass nicht nur die Qualität, sondern auch die Wirtschaftlichkeit stimmt.

Wir haben immer die richtige Lösung – fordern Sie uns heraus!

Auch bei komplexen und komplizierten Bauteilen hat unser Team den Ehrgeiz, die optimale Lösung für Sie zu erarbeiten. Sprechen Sie uns an.

Herausforderung Energiemarkt:

Wann ist der beste Zeitpunkt für den Energieeinkauf?

Die Entwicklung zeigt:
Die Preise für Strom und Gas schwanken stärker als viele andere Börsennotierungen. Innerhalb weniger Monate können sich Preisbewegungen von bis zu 60 % ergeben.

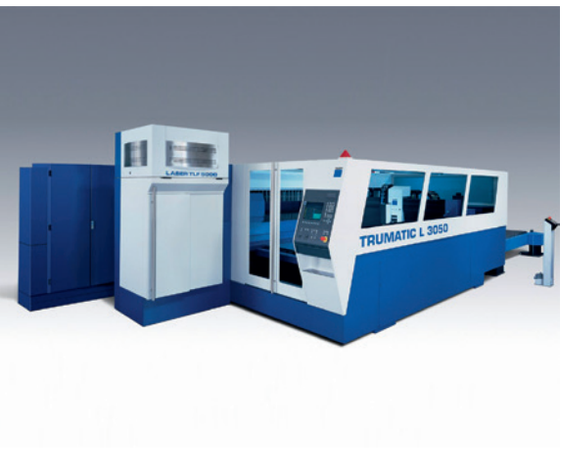
Das macht die Wahl des richtigen Einkaufszeitpunktes zu einer echten Herausforderung. EVO AG bietet Ihnen hier mit dem Energiefonds eine intelligente Beschaffungsstrategie.

Die Firma GEFINAL Blech- und Stahlbau GmbH profitiert schon seit Jahren von dieser strukturierten Beschaffung. So ist auch Geschäftsführer Ingo Hildebrandt von dem Energiefonds der EVO AG überzeugt:

„Der Energiefonds bietet uns durch die einzelnen Einkaufszeitpunkte die Möglichkeit, absolut flexibel zu bleiben. Durch die Aufteilung in Tranchen erreichen wir zudem eine breite Risikostreuung. Das Beschaffungskonzept eignet sich meiner Meinung nach für Unternehmen, die keine eigenen Spezialisten haben und auf exzellente Beratung nicht verzichten möchten."

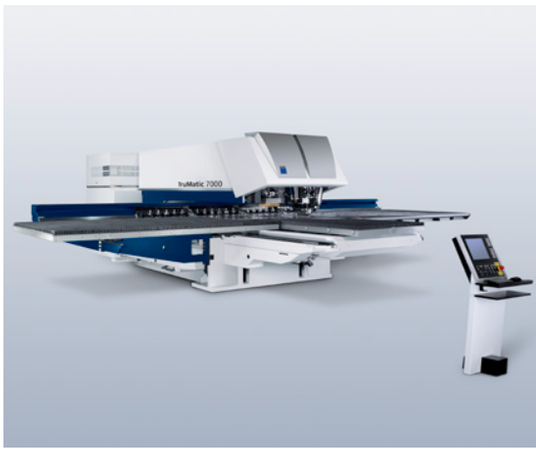
Ihr Ansprechpartner:

Thomas Krenz
Tel. 069/8060-1867
www.evo-ag.de/business



Flachbett-Lasermaschine

Vollautomatisches Hochregallagersystem


Kombinierte Stanz-Lasermaschine

Blechtechnologie
Innovative Lösungen

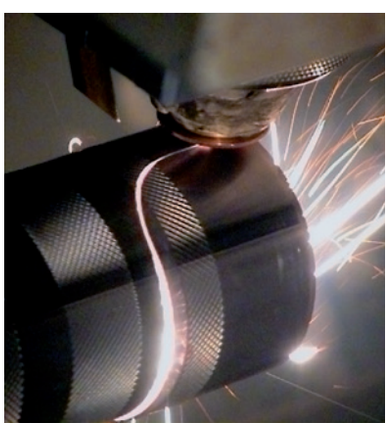
Bleche aus verschiedenen Werkstoffen sind der Ausgangspunkt für unzählige Produkte. Wir verfügen über einen modernen und breit gefächerten Maschinenpark, der vielfältige Bearbeitung von Blechen in Stärken von 0,1 mm bis 25 mm ermöglicht. Als Systempartner sind wir in der Lage, aus einer Hand selbst komplexe Blechkonstruktionen herzustellen. Ein hoch entwickeltes Fertigungsmanagement stellt eine schnelle präzise Auftragsabwicklung sowie kurze termingerechte Lieferzeiten sicher. Gern sind wir bei allen Aufgaben bereit, gemeinsam mit dem Kunden auch neue Wege zu gehen und innovative Lösungen zu finden.

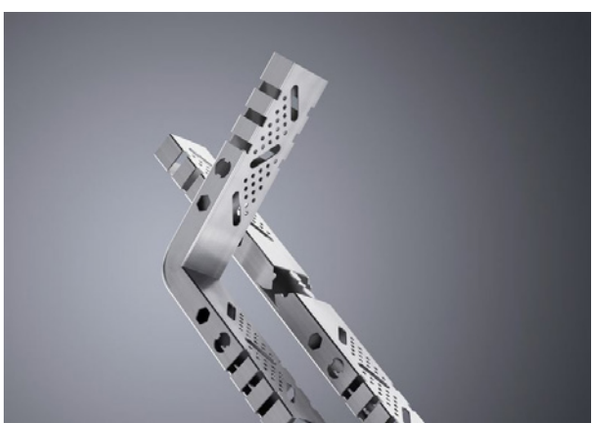
Leistungsübersicht Blechtechnologie:

- Laserschneiden bis 4 m Länge
- Laser-Stanzen/-Nibbeln bis 4 m Länge
- Rohr-Laserbearbeitung bis 6 m Länge
- Zuschneiden
- Richten
- Entgraten

Verarbeitungsfähige Materialstärken:

- Stahl 0,1–25 mm
- Edelstahl 0,1–25 mm
- Aluminium 0,5–15 mm
- Titan 0,5–6 mm
- Kupfer 0,5–8 mm
- Messing 0,5–8 mm





Bringt Metall GENIAL in Form

Gesenkbiegepresse

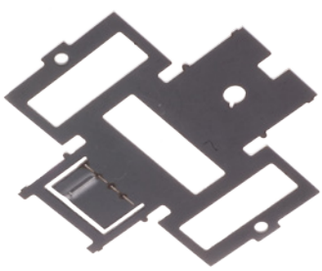
Präzisions-Kantprofil

Umformtechnik
Dreidimensionale Präzision

Alles, was zugeschnitten wird, kann auch in eine neue Form gebracht werden: Mit unserer Umformtechnik werden plane Blechwerkstücke zu dreidimensionalen Objekten umgearbeitet. Oder um es in einer Abwandlung unseres Slogans zu sagen: „Wir bringen Ihr Blech GENIAL in Form“. Mit modernen Gesenkbiegepressen und 3-Punkt-Biegemaschinen steht uns eine große Formgebungsvielfalt offen.

Verfügbare Umformtechnik:

- Gesenkbiegen mit bis zu 225 t, Arbeitsbreite max. 4.300 mm
- Pressen
- Umformen
- Runden
- Rollen



Energie effizient im eigenen Betrieb einsetzen

Steigende Energiekosten stellen Unternehmen vor große finanzielle Herausforderungen. Dabei gibt es zahlreiche Möglichkeiten, den Verbrauch zu reduzieren und Energie effizienter zu nutzen. Oft genug bleiben diese Einsparpotenziale unbeachtet.„Vor allem mittelständische Betriebe und ganz besonders das produzierende Gewerbe scheuen oftmals die notwendigen Investitionen, obwohl sie sich bereits nach kurzer Zeit lohnen“,sagt Thorsten Rau, der Vertriebsmanager für Energieeffizienz.

Rau weiß, wo von er spricht. Für mehr als acht Unternehmen hat die EVO AG im vergangenen Jahr maßgeschneiderte Energieeffizienz-Dienstleistungen entwickelt. Zum Beispiel für die Dreher Firmengruppe aus Bensheim. „Dort haben wir eine systematische Bestandsaufnahme aller Energieverbräuche vorgenommen“, berichtet Rau. Das mache die Verbräuche transparent und lasse die anfallenden Energiekosten den jeweiligen Verbrauchern direkt zuordnen. Auf der Grundlage dieser Ergebnisse hat die EVO AG anschließend gemeinsam mit den technisch verantwortlichen Personen der Dreher Firmengruppe wirtschaftlich rentable Lösungen erstellt, wie künftig Energie effizienter und damit auch sparsamer eingesetzt werden kann. Für die Dreher Firmengruppe ist dabei herausgekommen, dass sie über ein Einsparpotenzial von mehr als 300.000 Kilowattstunden Strom im Jahr verfügt.

Die EVO AG nimmt die Energieeffizienz-Analyse nach den Anforderungen der DIN EN 16247-1 vor und erfüllt somit die Bedingungen der 2013 in Kraft getretenen Spitzenausgleich-Effizienzsystemverordnung (SpaEfV). Dadurch sind Testierungen durch eine akkreditierte Stelle wie den TÜV Hessen möglich geworden. „Mit diesem Testat lässt sich dann auch eine Stromsteuerrückerstattung beantragen“, sagt Rau.

Ihr Ansprechpartner:

Thorsten Rau
Tel. 069/8060-1876
www.evo-ag.de/business

WIG-Schweißen

MAG-Schweißen

Bolzenschweißen

Schweißtechnik
Höchstes Know-how für beste Ergebnisse

Schweißen ist eine Schlüsseltechnologie der Metallverarbeitung, deswegen decken wir hier ebenfalls ein breites Spektrum ab. Unsere erfahrenen Mitarbeiter haben verschiedene Schweißfachprüfungen abgelegt. Mit hoher Präzision schweißen sie Metallteile aller Art aus (Edel-)Stahl, Aluminium, Titan oder Kupfer.

Als Schweißfachbetrieb nach DIN EN ISO 1090 sind wir außerdem zugelassen zum Schweißen von Stahl- und Edelstahlbauten mit tragenden Funktionen. Die Einhaltung unserer hohen Qualitätsmaßstäbe wird sichtgeprüft nach VT 1 + 2 sowie mit dem Farbeindringverfahren und Drucktests geprüft. Je nach Aufgabe stehen verschiedene Schweißverfahren zur Verfügung:

- WIG-Schweißen
- MAG-/MIG-Schweißen
- Widerstandspressschweißen (Punktschweißen)
- Bolzenschweißen
- Elektrodenschweißen
- Laserschweißen

STEUERKANZLEI HAHN & MARKERT
Steuerberater
Diplom - Betriebswirte

UNSERE PARTNERSCHAFT – IHR VORTEIL

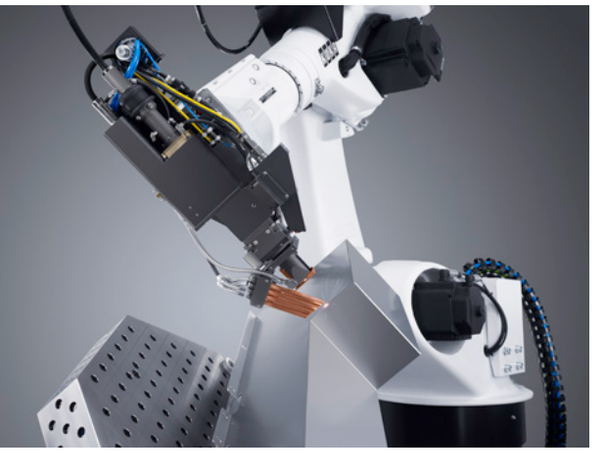
Dr.-Hermann-Neubauer-Ring 36 · 63500 Seligenstadt
Tel.: (06182) 95978-0 · Fax: (06182) 95978-33
info@hahn-markert.de · www.hahn-markert.de

STEFAN WEITZ
ELEKTROMEISTER

ELTKAUF Meister Service
www.elektro-weitz.de

- Vertragshändler für Miele, Bosch und Jura
- Elektroinstallationen aller Art
- Reparaturservice ■ E-Check
- Alarmanlagen ■ Sat-Anlagen
- Sprech- und Videoanlagen
- elektr. Fußbodenheizung
- EIB-Bussysteme ■ EDV-Netzwerke
- elektr. Nachtspeicherheizung

Stefan Weitz
Frankfurter Str. 55 63500 Seligenstadt
Telefax 0 61 82 / 2 11 10
☎ 0 61 82 / 2 81 49



Roboter-Laserschweißen

Detailansicht Laserschweißnaht

Roboter-Laserschweißen
Saubere Nähte mit hoher Reproduzierbarkeit

Laserschweißen hat im Vergleich zu klassischen Verfahren spezifische Vorteile. Aufgrund des geringen Wärmeeintrags können Werkstücke verzugsarm und praktisch nacharbeitungsfrei miteinander verbunden werden. Durch die Möglichkeit der Drahtzuführung sind wir in der Lage, sowohl Spaltbreiten zu überbrücken als auch statisch relevante Nahtdicken zu realisieren. Individuelle Spannvorrichtungen werden selbstverständlich im eigenen Haus hergestellt. Dies optimiert Wirtschaftlichkeit und Lieferzeit.

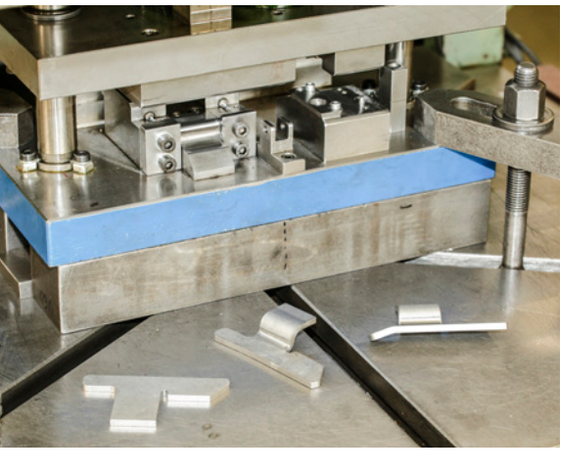
- Generelle hohe Nahtqualität
- Tiefschweißen für höchste Festigkeiten
- Wärmeleitschweißen für optisch perfekte Nähte
- Verzugsarm
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Konstruktive Freiheiten: dick mit dünn verschweißen
- Reduktion des Materialeinsatzes
- Schweißen aller Nahtgeometrien
- Schweißen verdeckter T-Stoß
- Schweißen unterschiedlichster Materialarten (z. B. Al/Cu)
- Für Einzelteile wie für Serien geeignet

Mechanische Bearbeitung
Jeder Herausforderung gewachsen

Bei der mechanischen Bearbeitung stellen wir uns jeder Herausforderung – und meistern sie dank kompetenter Mitarbeiter und einem Maschinenpark auf höchstem Niveau. Als spanende Verfahren stehen Fräsen, Bohren und Flachschleifen zur Verfügung. Dank spezieller Spannvorrichtungen ist sogar das Fräsen komplizierter Bauteile in einem Arbeitsgang möglich.

Verfahren der mechanischen Bearbeitung:

- Fräsen
- Bohren
- Flachschleifen
- Drehen



Exzenterpresse mit Folgewerkzeug

Serienprodukt

Stanzerei
Wirtschaftlich und rationell

Alles, was stanzbar ist, können wir verarbeiten, nicht nur Metalle, sondern z. B. auch Gummi oder Kunststoffe und andere Werkstoffe ab einer Dicke von 0,10 mm. Zum Einsatz kommen Exzenter- und Hydraulikpressen, mit denen insbesondere große Losgrößen sehr kostengünstig zu fertigen sind. Durch die Möglichkeit, Folgestanzwerkzeuge einzusetzen, wird größtmögliche Wirtschaftlichkeit erreicht. Die nahtlose Integration von Folgearbeiten wie Biegen, Vernieten oder Konfektionieren ist fester Bestandteil des Stanz-Services.

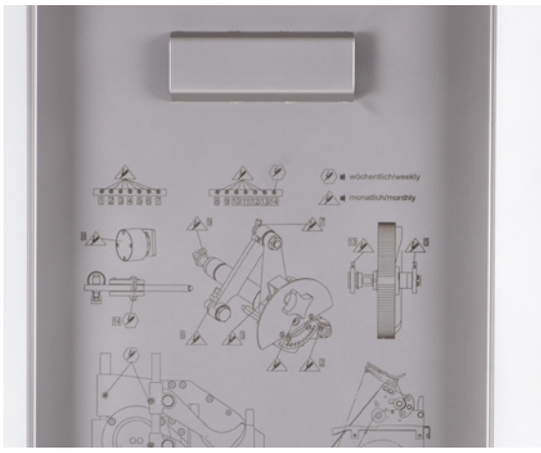
Unser Stanz-Service:

- Lochblechbearbeitung
- Prägungen
- Kiemenbearbeitung
- Sickenbearbeitung
- Gewindeschneiden
- Nietbearbeitung
- Bearbeitung mit Sonderwerkzeugen

Einzel- und Serienfertigung
Ganzheitlich unter Kontrolle

Kunden, die einen zuverlässigen Partner für Einzel- und Serienfertigung ihres Produktes suchen, sind bei uns an der richtigen Adresse. Sobald ein genehmigter Prototyp vorliegt, kann die Herstellung größerer Stückzahlen starten. Wie bei allen Projekten pflegen wir auch hier eine ganzheitliche Betrachtungsweise über alle Bearbeitungsschritte hinweg bis hin zur schnellen und pünktlichen Auslieferung. Langjährige Erfahrung, kompetente Mitarbeiter, effiziente Technik sowie unser eigener Fuhrpark bzw. die enge Zusammenarbeit mit Speditionen sind dafür die Garanten.

Montage



Edelstahlbauteil, Kennzeichnung geätzt

Montage
Die „Just in time“-Komplettlösung

Vom kleinen Bauteil bis zum komplexen Schaltschrank, vom Einzelteil bis zur Serie: Unsere Montageabteilung übernimmt kleine wie große Aufgaben und setzt sie entsprechend der Kundenwünsche um. Die Auftraggeber müssen sich um nichts kümmern: Wir besorgen alle benötigten Komponenten und montieren sie innerhalb kurzer Zeit zu einem kompletten Bauteil. Die Vorteile dieser Komplettlösung liegen auf der Hand: keine Lagerhaltung beim Kunden und eine schnelle und wirtschaftliche Umsetzung unter einem Dach und mit einheitlich hohen Qualitätsstandards.

Oberflächenbearbeitung
Optimales Finish

Die Bearbeitung der Werkstückoberflächen ist in vielen Fällen unverzichtbar. Dabei geht es beispielsweise um Aspekte wie Schutz vor äußeren Einflüssen, Optimierung der Materialeigenschaften, Entrosten, Veredeln, Dekorieren und Kennzeichnen. Im eigenen Haus führen wir Strahlarbeiten wie Raustrahlen, Sandstrahlen, Glasperlstrahlen, Verfestigungsstrahlen oder Reinigungsstrahlen durch. Weitere Oberflächenbearbeitungen organisieren wir mit renommierten Partnern aus der Branche. Das Spektrum der Oberflächenbearbeitung umfasst insgesamt:

- Strahlarbeiten
- Pulverlackbeschichtung in allen RAL-Tönen
- Industrielackierung in allen RAL-Tönen
- KTL-Beschichtung
- Elektropolieren
- Brünieren
- Eloxieren
- Ätztechnik
- Lasersignierung
- Siebdruck
- Galvanische Oberflächen
- Beizen
- Feuerverzinken
- Glasperlstrahlen
- Gleitschleifen
- Gravieren

Beladung des eigenen Fuhrparks

Transportsicheres Verpacken

Logistik
Individuell und effizient

Beratung, Planung, Konstruktion, Fertigung/Montage, Oberflächenbearbeitung – für die volle Leistung aus einer Hand fehlt jetzt nur noch ein Bereich: die Sicherstellung der Verfügbarkeit des Produkts beim Kunden. Als kompetenter Systempartner bieten wir natürlich auch das. Unsere hoch entwickelte Logistik kümmert sich um eine effektive Kommissionierung der fertigen Teile und die termingerechte Auslieferung. Für den Transport verfügen wir über einen eigenen Fuhrpark, ansonsten pflegen wir eine enge und bewährte Zusammenarbeit mit ausgewählten Speditionen. Vorteilhaft ist sicherlich auch unsere zentrale Lage in Deutschland. Bei der Art und Weise der Anlieferung richten wir uns gern nach den individuellen Kundenwünschen und integrieren unsere Dienstleistung in deren Ablaufstrukturen. Beispielsweise stehen folgende Logistik-Varianten zur Wahl:

- Kommissionierte Anlieferung
- Just-in-time-Anlieferung
- Just-in-sequence-Anlieferung
- Anlieferungseinbindung in Kanban-Produktionsprozesssteuerungen
- Warenverpackung in Pendel-/Mehrwegverpackungen
- Produktverpackung in Holzkisten/-verschlägen (z. B. für Überseetransporte)

Isolier&Klebetechnik
Ernst-Roth-Str. 34
67259 Beindersheim
Tel.: 01 70 1742558 Fax: 06233-70736
E-Mail: isolier-klebetechnik.bomsdorf@t-online.de

Jahn-Schoenhals
J.S. Jahn vorm. Schoenhals GmbH & Co. KG
Zentrale: Heinrich-Krumm-Straße 14
63073 Offenbach/M.-Bieber/Waldhof
Tel. +49 (0)69 98 94 47 0
Fax +49 (0)69 89 99 90 95
Filiale: Stützeläckerweg 14
60489 Frankfurt/Rödelheim
Tel. +49 (0)69 73 50 03
Fax +49 (0)69 73 92 29 0
willkommen@jahn-schoenhals.de · www.jahn-schoenhals.de

BESTGRUPPE

Starker Partner für Unternehmer und ihre Unternehmen
Kompetenzpartner | Impulsgeber | Mehrwertgestalter

BEST Assekuranzmakler GmbH
Ernst-Gnoß-Straße 24 | 40219 Düsseldorf
Fon: +49 (0)211 33 999-0 | Fax: +49 (0)211 33 999-399
info@bestgruppe.de | www.bestgruppe.de

MAYSER®
Wir sichern automatische Prozesse

Mayser Sicherheitssysteme bieten optimale Absicherung von Gefahrenbereichen an Maschinen, Robotern und Anlagen.

Fordern Sie unseren Produktprospekt an.

info.ulm@mayser.de • www.mayser-sicherheitstechnik.de

Kann nicht jeder:
Professional Class –
Volkswagen für Selbstständige.
* Und für die, die es werden wollen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei uns oder unter www.volkswagen.de/selbststaendige.

Kraftstoffverbrauch des Golf in 1/100 km: kombiniert 5,2–3,8, CO_2-Emissionen in g/km: kombiniert 122–99.

Das Auto.

Autohaus Brass Vertriebs GmbH & Co. KG
Paul-Ehrlich-Str. 9, 63128 Dietzenbach
Tel. 06074 / 801-0, info.dietzenbach@brass-gruppe.de
www.brass.gruppe.de/vw

Mühlheimer Pulverbeschichtung GmbH

Ihr Partner für Pulverbeschichtungen

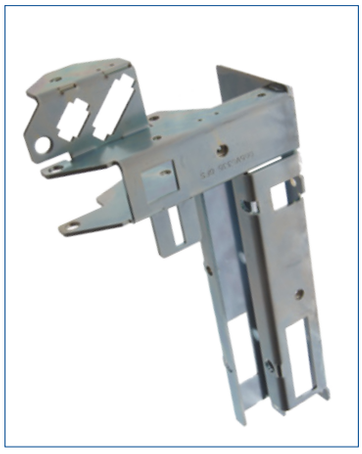
Unser Leistungsspektrum umfasst:

- Kürzeste Lieferzeiten: 3 - 4 Werktage.
- Alle RAL-Farben lieferbar in glatt, glänzend bis matt
- Grobe Strukturen in allen RAL-Farben
- NCS -, Pantone Farben, sowie Pulverlacke nach Mustervorlage in 14 Tagen lieferbar
- Eigene Fahrzeuge zur Abholung und Lieferung
- Entlackungen, Sandstrahlarbeiten durch unsere Partnerunternehmen
- Optimale Beratung vor der Beschichtung
- Top Qualität

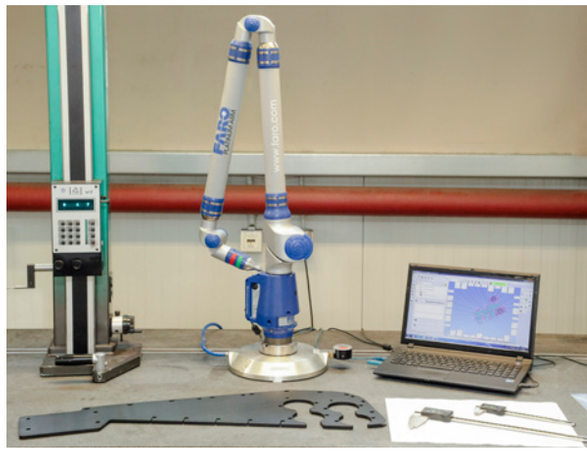
Siemensstr. 20 · 63165 Mühlheim am Main
Tel. 0 61 08 / 79 11 01 · Fax 0 61 08 / 15 62
www.muehlheimer-pulverbeschichtung.de

GEFINAL
Blech- und Stahlbau

Bauteilvermessung mit dem FARO-Arm



Gekantet aus einem Stück



Rapid Prototyping mit elektronischem Messbericht

Qualitätssicherung
Mit System auf höchstem Niveau

Eine exzellente Qualität ist bei uns selbstverständlich. Von der Projektierung und Vorfertigung bis zur Warenausgangskontrolle wird dies durch eine kontinuierliche Qualitätskontrolle gewährleistet. Ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001 sorgt dabei für die lückenlose Überwachung und Einhaltung unserer Standards sowie für Transparenz in allen Prozessen. Das Ergebnis ist bestmögliche Qualität und Effizienz bei einem minimierten Fehlerrisiko. Alle Kunden, die besonders auf Genauigkeit und Qualität Wert legen, können deswegen auf die kompromisslose Einhaltung ihrer Ansprüche vertrauen.

Jeder Kunde hat einen Projektleiter als festen Ansprechpartner während der gesamten Auftragsabwicklung. Unser PPS-System (Produktion – Planung – Steuerung) gewährleistet eine hohe Planungssicherheit: Jede Information zum Prozess kann jederzeit abgerufen werden. Moderne präzise Messmittel stehen bereit, um die Bauteile mehrachsig, schnell und präzise auf die Einhaltung der gewünschten Parameter zu überprüfen. Natürlich besteht die Möglichkeit, Erstmusterprüfberichte, abschließende schriftliche Prüfberichte sowie Werkszeugnisse über die verwendeten Materialien zu erhalten. Wir arbeiten mit System auf höchstem Niveau. Davon können Sie sich gern selbst überzeugen.

GEFINAL
Blech- und Stahlbau GmbH

Industriestraße 14
63533 Mainhausen

Tel.: 06182.89592-0
Fax: 06182.89592-55
info@gefinal.de
www.gefinal.de

JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS Media Tools A/S • 47281 • www.jsdeutschland.de